

# 발포플라스틱 단열재 KS 개정 안내 협조 요청

## □ KS 기준 변경 사항

- (기준 통합) KS M 3808, KS M 3809, KS M ISO 4898로 분리되어 있던 KS 기준을 KS M ISO 4898로 통합

\* KS M 3808/3809 폐지 및 KS M ISO 4898 개정('23.7)·시행('24.7 예정)

- (KS M ISO 4898) 경질 발포플라스틱 단열재(EPS, XPS, PUR, PF)의 품질 기준 및 시험방법을 규정하고 있으며 주요 변경사항은 아래와 같음

- ① (분류 기준) 최종 용도별로 제조자와 구매자의 요구를 충족할 수 있는 제품 범주(I ~Ⅲ)로 구분, 열전도도값에 따라 하위범주(A,B,C)로 재분류

- ① (범주 I) 하중을 받지 않는 용도(벽과 빈 공간 단열, 환기가 되는 지붕 등)
- ② (범주 II) 온도가 상승될 수 있고, 내압축 크리프성이 요구되는 제한된 하중을 받는 용도
- ③ (범주 II) 높은 압축 강도 및 내압축 크리프성이 요구되어 하중을 견디는 용도

### <단열재 분류 변경사항>

| 구분        | 기존(KS M 3808/3809/4898) |                |          | 변경(KS M 4898) |             |           |
|-----------|-------------------------|----------------|----------|---------------|-------------|-----------|
| EPS       | 구분                      | 초기 열전도도(W/m·K) |          | 구분            | I           | II        |
|           |                         | 비드법1종          | 비드법2종    |               | A-1/A-2/B/C | A-1/A-2/B |
|           | 1호                      | 0.036 이하       | 0.031 이하 |               | A-1/A-2/B/C |           |
|           | 2호                      | 0.037 이하       | 0.032 이하 | 초기 열전도도       | 0.043 이하    | 0.039 이하  |
|           | 3호                      | 0.040 이하       | 0.033 이하 |               |             | 0.039 이하  |
| XPS       | 구분                      | 열전도도(W/m·K)    |          | 구분            | I           | II        |
|           |                         | 초기 열전도도        | 장기 열전도도  |               | A-1/A-2     | A/B-1/B-2 |
|           | 특호                      | 0.027 이하       | 0.029 이하 |               | A/B-2/C     |           |
|           | 1호                      | 0.028 이하       | 0.030 이하 | 초기 열전도도       | 0.029 이하    | 0.028 이하  |
|           | 2호                      | 0.029 이하       | 0.031 이하 | 장기 열저항        | 제조자 제시값 이상  |           |
| PIR (PUR) | 구분                      | 열전도도(W/m·K)    |          | 구분            | I           | II        |
|           |                         | 1종             | 2종       |               | A/B/C/D/E   | A/B/C     |
|           | 1호                      | 0.024 이하       | 0.023 이하 |               | A/B/C       |           |
|           | 2호                      | 0.024 이하       | 0.023 이하 | 초기 열전도도       | 0.029 이하    | 0.028 이하  |
|           | 3호                      | 0.025 이하       | 0.024 이하 | 장기 열저항        | 제조자 제시값 이상  |           |
| PF        | 구분                      | I              | II       | 구분            | I           | II        |
|           |                         | A/B            | A/B      |               | A/B/C/D/E   | A/B/C     |
|           | 초기 열전도도                 | 0.037 이하       | 0.037 이하 |               | A/B/C       |           |
|           | 장기 열저항                  | 제조자 제시값 이상     |          | 초기 열전도도       | 0.029 이하    | 0.028 이하  |
|           |                         |                |          | 장기 열저항        | 제조자 제시값 이상  |           |

② (밀도 기준) KS 개정 전에는 최소 기준 제시하였으나, 개정된 기준에서는 “제조사 제시값 이상”으로 명기

- 국외 표준인 ISO 4898에서도 밀도의 최소 기준(수치값)을 제시

③ (열전도/열저항) 단열재에 따른 초기 열전도도를 제시하고 있으나, 장기 열저항은 제조사 제시값 이상을 규정하여 최소 기준 없음

- (초기 열전도도) 단열재 분류기준에 따라 최소 기준값(수치값)을 제시

\* (예시) 초기 열전도도(최대) : XPS I A-1 → 26mW/(m·K)

- (장기열저항) 별도의 구분없이 “제조사 제시값 이상”으로 명기

#### <건축물 단열재용 XPS의 물성(KS M ISO 4898)>

| 물성                                             | 단위                     | 범주(5.1 참조) 및 하위 범주(5.2 참조) |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------------------------------------|------------------------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                                                |                        | I                          |     | II  |     |     | III |     |     |
|                                                |                        | A-1                        | A-2 | A   | B-1 | B-2 | A   | B-2 | C   |
| 밀도(최소) <sup>a</sup>                            | kg/m <sup>3</sup>      | 제조사 제시값 이상                 |     |     |     |     |     |     |     |
| 10 % 변형 또는 항복에서 압축 강도 또는 압축 응력(최소)             | kPa                    | 150                        |     | 200 | 250 | 250 | 350 | 450 | 550 |
| 초기 열 전도도(최대)<br>평균 23 ℃, 28일                   | mW/(m · K)             | 26                         | 29  | 28  | 26  | 27  | 26  | 26  | 26  |
| 장기 열 저항(최소)                                    | (m <sup>2</sup> · K)/W | 제조사 제시값 이상                 |     |     |     |     |     |     |     |
| 치수 안정성(최대)<br>70 ℃, 48시간 후                     | %                      | 5                          |     |     |     |     |     |     |     |
| 압축 크리프(최대)<br>20 kPa 하중, 80 ℃, 48시간 후          | %                      | —                          |     |     |     |     |     |     |     |
| 압축 크리프(최대)<br>40 kPa 하중, 70 ℃, 7일 후            | %                      | 5                          |     |     |     |     |     |     |     |
| 수증기 투과도 <sup>b</sup><br>23 ℃, 0 % ~ 50 %의 상대습도 | ng/(Pa · s · m)        | 2.0 ~ 1.5                  |     |     |     |     |     |     |     |
| 흡수성(최대) <sup>c</sup>                           | %(V/V)                 | 1                          |     |     |     |     |     |     |     |
| 굴곡 파괴 하중(최소)                                   | N                      | 35                         |     |     |     |     |     |     |     |
| 연소성                                            | 등급                     | HF-2                       |     |     |     |     |     |     |     |
| 폼 알데히드 방산량 (최대) <sup>d</sup>                   | mg/m <sup>3</sup> · h  | 0.02                       |     |     |     |     |     |     |     |
| 톨루엔 <sup>d</sup>                               | mg/m <sup>3</sup> · h  | 0.08                       |     |     |     |     |     |     |     |
| 총휘발성 유기화합물 (최대) <sup>d</sup>                   | mg/m <sup>3</sup> · h  | 4.0                        |     |     |     |     |     |     |     |

<sup>a</sup> 밀도는 등급 식별 체제의 확립 여부에 따른 선택사항이다.

<sup>b</sup> 제조자와 구매자 간 협의에 의해 기준값(용도에 따라서 최대값 또는 최소값)을 따로 정할 수 있다.

<sup>c</sup> 흡수성은 최종 용도(예: 역지붕 단열) 및 유사한 용도에서 물과 직접 접촉이 예상되는 경우에 요구된다.

<sup>d</sup> 제조자와 구매자 간 협의에 의해 따로 정할 수 있다.